

Kilpailu lisääntyy piensahakonemarkkinoilla

Teksti: Raimo Etelä/ muokattu Veistokone-fi:n materiaalista sekä Tapio Tiaisen ja Tero Tiaisen haastattelusta.

Kuvat: Raimo Etelä, Sahayrittäjät ry

Esittelyssä Veistokone-fi:n maahantuoma Tehnika -tukkivannesaha



Veistokone-fi tuo maahan erilaisia puuntyöstö- ja metallintyöstökoneita. Toiminta on laajentunut kattamaan tukkivannesahat.

"Kun näin ensimmäisen kerran Tehnika-tukkivannesahan niin ymmärsin heti, että saha on laadukas ja tehty tarkkaan työhön. Siitä päivästä lähtien olen tehnyt yhteistyötä valmistajan kanssa ja esimerkiksi esittelyn kohteena oleva hinattava tukkivannesaha ZBL-P50H syntyi yhteistyömme ansiosta", toteisi Veistokone-fi yrityksen edustaja **Mika Järvinen** yhteistyön alkamisesta konevalmistajan kanssa.

Veistokone-fi hoiti sahan alustan suunnittelun niin, että se on rekisteröitävissä ja täyttää nykyiset tiukentuneet perävaunuja koskevat määräykset. Vaikka

kyseessä on hinattava laite, on se katsastettava samoilla vaatimuksilla, mitkä koskevat maksimissaan 3500 kg kokonaispainon perävaunuja.

"Tällä hetkellä TEHNIKA-tukkivannesahojen myynti kasvaa vuosittain. Yleensä kun myymme paikkakunnalle yhden sahan, niin se tuo lisää tilauksia, kun sahan näkee toiminnassa. Toimitamme myös varaosat sahoihin ja tarvittaessa myös asennuksen ja koulutuksen", toteisi Mika Järvinen.

Hinattavassa mallissa teräkorkeuden säätö on toteutettu hydraulimootorilla ja lisävarusteena saa vain digitaali-

sen mittalaitteen. Sahauspituus on aina 6500 mm ja maksimi tyvihalkaisija 650 mm. Saha toimitetaan Subarun 22 hp:n bensiinikäyttöisellä teollisuusmootorilla. "Kulutus on vain noin tankillinen eli 12 litraa päivässä, toki riippuen hieman siitä kuinka jyhkeitä tukkeja sahaa. Toki myös sahaustapa vähentää polttoaineen kulutusta", toteisi Kangasalan Ruutanassa asuva **Tapio Tiainen**, jolla on ollut käytössä Tehnika-vannesaha keväästä lähtien.

Koneen valmistajan sahatuotannosta suurin osa viedään Venäjälle, jossa sahoilla tehdään kolmessa vuorossa töitä. Sahan komponentit ja rakenne on



Saha on kevyt siirtää jopa pick-up-autolla.



Mitta-asteikko on selväluokainen.



Tapio ja Tero Tiainen hankkivat Tehnika-vannesahan sen hyvän teknisen laadun ja jämäkkyuden sekä helpon siirrettävyyden vuoksi.

mitoitettu kestämään raskasta sahaus-työtä.

”Sahan ostaja ostaa usein myös IRM teroituskoneen, joka on automaattiseksi teroituskoneeksi edullinen”, kertoi Mika Järvinen. Teroituskone säilyttää hampaan muodon ja teroitus tapahtuu koko hampaan pinnalta. Teroituskoneeseen on saatavilla automaattinen harituslaite tai erikseen ostettavissa löytyy käsikäyttöinen harituslaite, jolla päästään 1/100 mm tarkkuuteen.

Tapio Tiainen isännöi siirrettävää Tehnikaa Kangasalan Ruutanassa

Nuori, 24-vuotias puuseppä Tapio Tiainen, on isäntänä uudessa Tehnika-vannesahassa, jota myös hänen isänsä **Tero Tiainen** hieman on käyttellyt. Saha on hankittu vasta jokunen kuukausi sitten, ja on siirrettävä mallinen. Saha on rekisteröity hinattavaksi laitteeksi ja siinä on sekä rekisterikilpi että valot. Paino laitteella on noin 1500 kg ja sen siirto on-

nistuu hyvin tavallisella pick-up-autolla, jossa on tarpeeksi suuri vetomahdollisuus. ”Olemme käyneet jo sahaamassa muun muassa Uudessakaupungissa ja matka meni ihan hyvin”, kertoi isä Tero laitteen siirrettävyydestä.

Tapio Tiainen Puutiainen puuseppänsä puunhankintaa varten saha tulikin hankittua. ”Olen hyvissä väleissä muun muassa Tampereen kaupungin kanssa ja sieltä on löytynyt yllättävän hyvin puuseppänpuuta jota tällä on voitu sahata. Nyt on varastossa jo suuri määrä erilaista puuta, kuten tammea, vaah-teraa, jalavaa, omenapuuta, pihlajaa ja monia muita, joita voidaan kuivaamisen jälkeen käyttää puuseppäntuotannossa”, totesi nuori mies ihan oikealla asenteella omasta puustaan.

Kun itse tullessani sahapaikalle näin ensimmäisen kerran sahan niin ensiajattelu toki karisi silmästä. Sahan runko oli yllättävän jyrävä ja hyvin tehty. Entsaikojen ’neukkuajan’ toleranssit olivat hävinneet, niin kuin myös vanhempi Tiainen

Tehnika-tukkivannesahan

Sähkämöottorilla ja kiinteällä sahauspöydällä varustetuissa vaakavannesahoissa on aina sahauspituus vähintään 6500 mm ja sitä voidaan kasvattaa aina 10500 mm asti. Maksimi tukin tyvihalkaisija perusmallissa on 650 mm ja isommassa sahamallisissa 800 mm. Sahoissa on aina vakiona sähköinen teräkorkeuden säätö. Vakio moottorikoko on 11kW ja pienin malli on saatavilla myös 7,5kW moottorilla, jos sähkövirta ei riitä isommalle moottorille. Isommat sahamallit voi tilata jopa 15 kW moottorilla.

Lisävarusteena löytyy:

- digitaalinen mittalaite
- PLC-laite, johon voi tallettaa erilaisia sahauspaksuuksia sekä laskee sahatun määrän
- kaarnajyrin
- automaattinen syöttö ja sähköinen teräohjaimen säätö
- hydraulinen sahauspöytä
- valmius 50 tai 60 mm terälle.

nen totesi. Myös jotkut pienet yksityiskohdat osuivat miellyttävästi silmään, kuten manuaalisen mitta-asteikon suurentava luuppi, joka ainakin meikäläistä tuntui helpolta katsoa. Myös teräpäähän kaksipuolinen ja tukeva kiinnitys oli hyvin tehty.

Koneen 22 hevosvoiman Subarun moottori antoi hyvin potkua isojen tammiemienkin sahaamiseen. Kapea terä puri puuhun, vaikkakin pientä oksankohdan aalto-ongelmaa ilmeni, mutta se oli vähäistä. Teräyksikkö oli työnnettävä, mutta kulki yllättävän helposti ohjainpyörien avustuksella. ”Tavallista kuusi-puuta sahattaessa ei tarvitse edes oikein työntää, on aivan kuin alamäkeen menisi”, sanoi Tapio Tiainen.

Tulevaisuus tulee näyttämään kyseisen tukkivannesahan mahdollisuudet maamme piensahojen toiminnassa. Paljon riippuu myös maahantuojaan aktiivisuudesta ja asenteesta markkinoida edustamia sahoja sahakenttään. Jääme odottamaan asioiden kehittymistä.